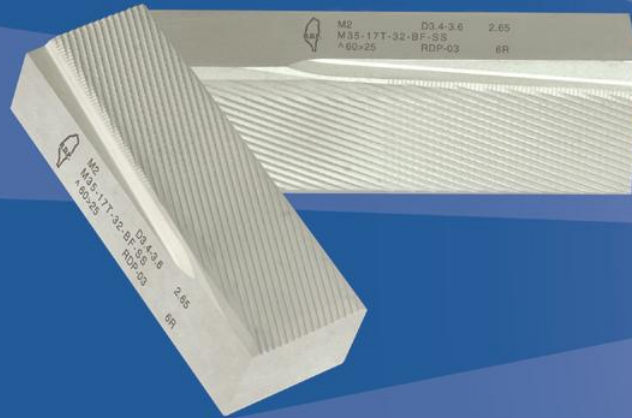


R.D.P. BRAND
ROLLING DIE PLATE



台湾牙板企业有限公司
TAIWAN RDP IND CO.,LTD.
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
TAIYA RDP MOULD JIAXING CO.,LTD.
台牙牙板模具(广德)有限公司
TAIYA RDP MOULD GUANGDE CO.,LTD.

R.
D.
P.



台湾厂: 台湾省高雄市冈山区嘉新东路 2-12 号
No.2-12, CHIAHSIN E.RD. KANGSHAN KAOHSIUNG, TAIWAN
TEL: (886-7)6230789 FAX: (886-7)6232333
E-mail: rdp789@163.com
大陆厂(嘉兴): 浙江省嘉善县惠民街道晋吉路 12 号
No.12 JIN JI ROAD,HUIMIN DISTRICT, JIASHAN ZHEJIANG CHINA
TEL: (86-573)84701899 FAX: (86-573)84701666
E-mail: rdp899@126.com
Http://www.TAIYA-RDP.com
大陆厂(广德): 安徽省宣城市广德市荆汤路 615 号
No.615 JINGTANG ROAD,GUANGDE CITY,XUANCHENG CITY,ANHUI CHINA
TEL: (86-563)6990809 FAX: (86-563)6990806
E-mail: tybjgd@126.com



40 牙螺丝牙板
USE CHIPBOARD SCREW



不锈钢尖尾牙板
USE TAPPING SCREW



喇叭头螺丝 SS 牙板
USE DRYWALL SCREW



喇叭头螺丝 CS 牙板
USE DRYWALL SCREW



台湾牙板企业有限公司
TAIWAN RDP IND CO.,LTD.
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
TAIYA RDP MOULD JIAXING CO.,LTD.
台牙牙板模具(广德)有限公司
TAIYA RDP MOULD GUANGDE CO.,LTD.



董事长: 陈吉胜

台湾牙板企业有限公司成立于1981年,为最具专业螺丝牙板与模具生产厂商,超过42年成功的工厂管理与运作,我们发展独特的技术,创造出许多广泛应用于各种工业的产品,并已与美国签订MATpoint和TAPTITE2000专利牙板制造授权,为国内首家厂商。

台牙牙板持续致力于产品的研发与技术的提升,对于产品制造的每一个细节都加以严格探究与控制,因此我们有高度的能力提升服务并满足客户的需求。同时我们强调产品优良品质的重要性,从材料采购至成品交付的细节都严格把关,实行全面的品质管制。每一个RDP标志的产品皆是优良品质的象征和保证。

为了提供我们客户更完善和更周到的服务,我们于2006年在浙江省嘉善经济开发区扩厂成立台牙牙板模具(嘉兴)有限公司,于2023年在安徽省广德经济开发区扩厂成立台牙牙板模具(广德)有限公司。客户至上是我们永远的使命,您的支持是我们成功与成长的关键,我们诚挚期待与您的合作,我们随时欢迎您的询问,有任何问题请与我们联系,我们将会尽快回答您的疑问。

RDP产品在国内市场份额稳步上升的同时,积极参加国内外专业紧固件展览会,现产品已经远销欧美、东南亚、日本,中东地区的20多个国家,并不断扩大国际业务,典型客户有晋亿螺丝、越南晋纬、马来西亚晋纬、德国WSD、日本关西工具、巴西MAXDEL,瑞士STABIO、欧美等等,产品深受客户的青睐。

Taiwan Rolling Die Plate (RDP) was established in 1981. Is one of the most professional manufacture in the field of screw die and wide spectrum of mould. Through over 4 decades successful management and operation. Taiwan RDP has developed a remarkable expertise and pioneered in generous products for application in diverse industries.

Taiwan RDP has been persistently dedicated to pursuing the advanced research and development of products as well as technical enhancement. Additionally every step and detail in manufacture of product processing is under high supervisory control. As consequence, in the meanwhile, Taiwan RDP puts emphasis on the significance of 100% excellent quality to make each of the product with RDP mark be a symbol and guarantee of high standard quality. We strictly implements overall quality control from source material purchasing to manufactured product delivering.

In order to provide our customers with more perfect and considerate service, we established Taiya Mould (Jiaxing) Co., LTD in Jiashan Economic Development Zone, Zhejiang Province in 2006, and Taiya Mould (Guangde) Co., LTD in Guangde Economic Development Zone, Anhui Province in 2023. Customers' satisfaction is always our top priority, our success and growth is primarily based on your support. TAIWAN RDP & TAIYA RDP is looking forward to make futher cooperation with you and welcoming your inquiries all the time. For any other question, please feel free to contact us. We'll reply to you as soon as possible.

RDP products increased steadily in the China mainland market, and attend a lot of international professional fastener exhibitions. The products have been exported to Europe and the United States, Japan, Southeast Asia, middle east, more than 20 countries. and continue to expand international business, our typical clients is GEMYEAR, CHIN WELL. WSD, STABIO, etc.



▲台湾厂全景 FACTORY VIEW OF TAIWAN

▼大陆厂(嘉兴)全景 FACTORY VIEW OF JIAXING CHINA



▼大陆厂(广德)办公大楼 OFFICE BUILDING OF GUANGDE CHINA

▼大陆厂(广德)工厂大门 FACTORY GATE OF GUANGDE CHINA



▼台湾厂柜台 FACTORY RECEPTION OF TAIWAN



▼大陆厂(嘉兴)柜台 FACTORY RECEPTION OF JIAXING CHINA



▼大陆厂(广德)柜台 FACTORY RECEPTION OF GUANGDE CHINA





▲进口 CNC 电脑，牙板自动化设备产品生产

专业设备

CNC 电脑化真空热处理设备

真空热处理炉、表面处理炉、超深冷处理、采用 法国、德国 CNC 电脑设备

检验设备

维克式硬度机、电子式洛式硬度机、金相设备、轮廓仪、投影仪

CNC 自动化牙板生产设备

进口各种设备制造牙板、机械牙、自攻牙、特种牙 CNC 自动磨床

▼牙板专用法国、德国表面氮化处理及真空热处理设备



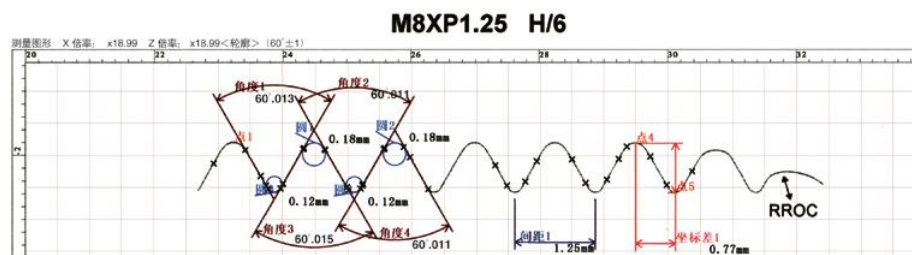
01



▲轮廓仪检验设备



▲投影仪检验设备



▼进口 CNC 电脑数控，机械牙板热处理后自动磨牙专用设备



02



▲ 进口 CNC 电脑，牙板自动化设备产品生产



▲ 自攻细牙 SS



▲ 自攻粗牙 CS

▼ 机械牙牙板



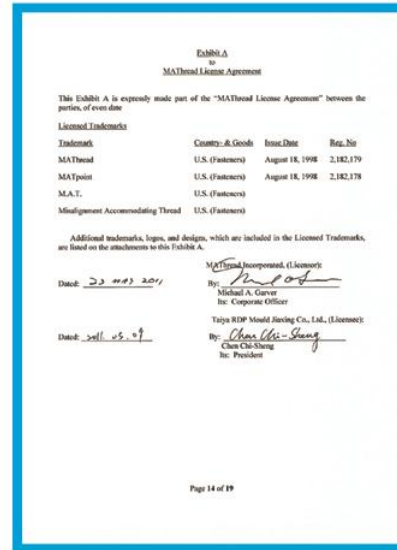
▲ 8.8—12.9 级搓热处理后高硬度螺丝专用牙板



▲ SD55 不锈钢螺丝专用牙板



美国专利 TAPITITE 授权台牙公司
TAPITITE2000 REMFORM



美国专利 MAThread 授权台牙公司



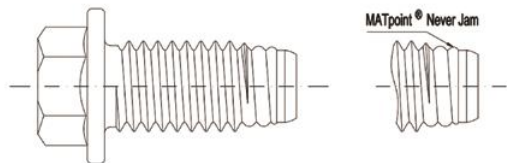
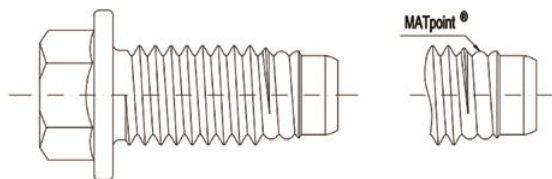
台牙公司 ISO9001 证书



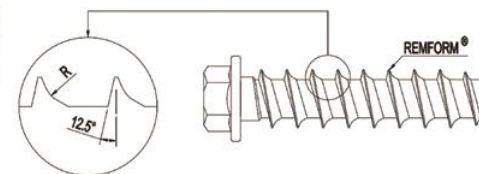
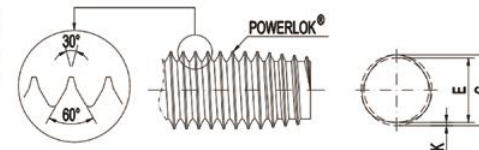
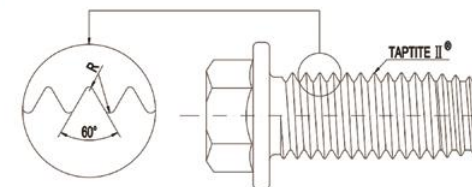
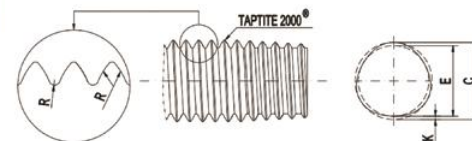
台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具（嘉兴）有限公司
台牙牙板模具（广德）有限公司



台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具（嘉兴）有限公司
台牙牙板模具（广德）有限公司



此螺丝专用牙板由美国 MAThread Incorporated
授权台牙牙板模具（嘉兴）有限公司制造牙板
8.8—12.9 级搓热处理后高硬度螺丝专用牙板



此螺丝专用牙板由美国专利 TAPTITE
授权台牙牙板模具（嘉兴）有限公司制造牙板



台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具（嘉兴）有限公司
台牙牙板模具（广德）有限公司



台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具（嘉兴）有限公司
台牙牙板模具（广德）有限公司

牙板订购资讯：

Please provide the following required information for ordering thread rolling die plates

- 搓牙机型号和机型
The type and the size of threading machine
- 牙板的固定板和移动板尺寸
Both sizes of the moving die plate and the stationary die plate
- 螺丝规格、螺丝图纸、或螺丝样品。若针对螺丝内外径有要求，请提供内外径数据以制作牙板。
The specification, the drawing or the sample of the screw. If there is requirement of inner diameter and outer diameter, please provide both data to customized thread rolling die plates
- 牙板需求的材质和硬度
The steel type and the required hardness of thread rolling die plates
- 其他牙板特殊需求
All other requirements from the customer

牙板使用的提醒：

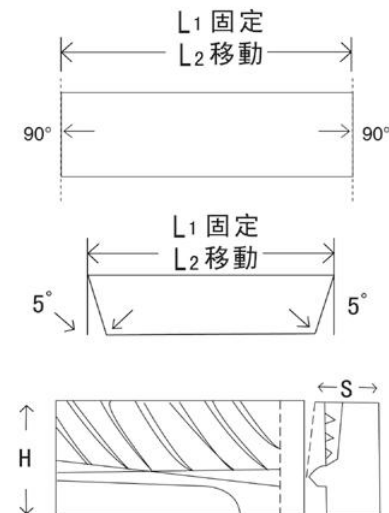
Reminders for the usage of thread rolling die plates

- 请确保固定板、移动板及螺距在运作时平行对合，保持搓牙生产过程稳定
Please make sure the moving die plate and the stationary die plate are parallel and keep the pitch matching
- 请确保使用牙板适用尺寸的光钉或线径，光钉或线径尺寸超出范围容易导致牙板寿命减低
Please make sure the wire diameter or the blank diameter is in proper size. The tool life of thread rolling die plates would be decreased in threading inappropriate size of blank diameter
- 搓牙生产中使用适当润滑油降低牙板磨损
Please use proper lubrication oil to increase the tool life of thread rolling die plates

車種	S 厚度 (mm)	L1 固定板 (mm)	L2 移動板 (mm)	角度
DR125	20.80	73.30	86.20	5°
DR200	20.80	92.30	105.20	5°
DR250	23.80	112.10	131.20	5°
003 號車	15	45	55	0°
0 號車	19	51	64	0°
4R 車	19	65	75	0°
004 車	20	65	80	0°
3/16 車	25	76	89	0°
6R 車	25	90	105	0°
1/4 車	25	100	115	0°
250 車	25	110	125	0°
8R 車	25	108	127	0°
5/16 車	25	127	140	0°
3/8 車	25	150	165	0°
1/2 車	35	190	215	0°
3/4 車	38	230	265	0°
7/8 車	48	280	310	0°
1 號車	50	380	420	0°
1 1/4 車	50	400	450	0°
1 1/2 車	60	450	500	0°
1 5/8 車	60	550	600	0°

車種	S 厚度 (mm)	L1 固定板 (mm)	L2 移動板 (mm)	角度
201 机型	20	45	55	0°
202 机型	24	55	65	0°
203 机型	24	70	80	0°
204 机型	24	85	100	0°
205 机型	24	100	115	0°
302 机型	24	110	125	0°
206 机型	30	125	145	0°
207 机型	30	150	170	0°
236 机型	40	150	170	0°
208 机型	40	190	210	0°
209 机型	45	230	250	0°
210 机型	50	230	250	0°
234 机型	40	125	145	0°
235 机型	40	150	170	0°
237 机型	40	190	210	0°
238 机型	40	190	210	0°
213 机型	50	285	310	0°
214 机型	50	285	310	0°

S 厚度 (mm)	L1 固定板 (mm)	L2 移動板 (mm)	角度
40	110	130	0°
40	120	140	0°
30	140	160	0°
40	180	200	0°
40	200	230	0°
48	210	230	0°
40	230	260	0°
48	250	280	0°
48	280	310	0°
48	350	380	0°
65	495	550	5°
20.65	194.10	219.50	5°
36.50	196.90	223	5°
22.25	257.89	232.49	5°
25.40	283.84	309.24	5°





台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
台牙牙板模具(广德)有限公司



台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
台牙牙板模具(广德)有限公司

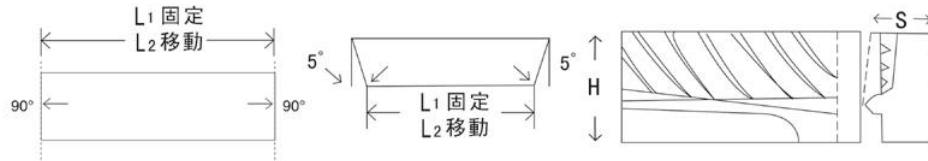
機械螺絲規格表
MACHINE SCREW SIZE

車鍾	S 厚度 (mm)	L1 固定板 (mm)	L2 移動版 (mm)	角度
	12	38	45	0°
TR0	20	58	66	0°
TR1	25	85	95	0°
TR2	30	115	130	0°
TR3	35	130	150	0°
TR4	40	150	170	0°
TR5	50	190	210	0°
TR6	55	230	255	0°
	60	290	315	0°

車鍾	S 厚度 (inches)	L1 固定板 (inches)	L2 移動版 (inches)	角度
0.1875M	0.25	3.5	4.1875	5°
0.2500M	0.625	4.25	5	5°
0.3125M	0.625	5	5.75	5°
0.3750M	0.625	6	6.75	5°
0.5000M	0.8125	7.5	5.5	5°
0.6250M	0.875	9	10	5°
0.7500M	1	11	12	5°
1.0000M	1.25	15	17	5°
1.2500M	1.625	19	21	5°

MACHINE SCREW SIZE
BS(W)MACHINE SCREW 2A Q (55°)
韋氏牙規格

SIZE 規格	T(P) 牙數	外 徑 (D) 最大 (MAX) 最小 (MIN)	螺 紋 徑 (d) 最大 (MAX) 最小 (MIN)	(B) 牙山 澎漲數
1/16	60	1.560 1.470	1.29 1.27	0.235
3/32	48	2.361 2.155	2.01 1.99	0.258
1/8	40	3.155 3.045	2.72 2.70	0.390
5/32	32	3.945 3.795	3.40 3.38	0.480
3/16	24	4.742 4.592	4.03 4.00	0.652
1/4	20	6.330 6.160	5.48 5.45	0.780
5/16	18	7.910 7.720	6.97 6.94	0.860
3/8	16	9.500 9.310	8.44 8.40	0.985
7/16	14	11.082 10.892	9.88 9.84	1.127
1/2	12	12.670 12.460	11.27 11.22	1.319
9/16	12	14.258 14.047	12.86 12.81	1.319
5/8	11	15.848 15.605	14.33 14.27	1.426
3/4	10	19.020 18.780	17.34 17.28	1.590
7/8	9	22.195 21.935	20.32 20.28	1.765
1"	8	25.370 25.110	23.27 23.23	1.990



台牙牙板模具材料

材质	硬度	说明
DC53	RHC62°-63.5°	螺丝热处理前
SD55	RHC64.5°-66°	螺丝热处理前及不锈钢
RH3S	RHC64°-66.5°	螺丝不锈钢专用
SKH9	RHC64.5°-66°	螺丝热处理前及热后 8.8 级
M2	RHC64.5°-66°	螺丝热处理前及热后 8.8 级
RH5	RHC64.5°-66.5°	螺丝热处理后 8.8-10.9 级
RH6	RHC64.5°-66.5°	螺丝热处理后 8.8-12.9 级
(粉末)RH2	RHC65°-67°	螺丝热处理后 8.8-12.9 级
M42	RHC66.5°-68°	螺丝热处理后 10.9-14.9 级
(粉末)RH1	RHC66°-68°	螺丝热处理后 10.9-14.9 级

UNC MACHINESCREW 2A Q (60°)
美國粗牙規格

SIZE 規格	T(P) 牙數	外 徑 (D) 最大 (MAX) 最小 (MIN)	螺 紋 徑 (d) 最大 (MAX) 最小 (MIN)	(B) 牙山 澎漲數
NO:1	64	1.838 1.743	1.57 1.54	0.235
NO:2	56	2.169 2.066	1.86 1.84	0.268
NO:3	48	2.496 2.383	2.14 2.11	0.310
NO:4	40	2.824 2.695	2.40 2.36	0.380
NO:5	40	3.154 3.026	2.72 2.69	0.380
NO:6	32	3.484 3.333	2.95 2.91	0.478
NO:8	32	4.142 3.991	3.60 3.57	0.478
NO:10	24	4.800 4.618	4.09 4.05	0.640
NO:12	24	5.461 5.279	4.75 4.70	0.640
1/4	20	6.322 6.117	5.50 5.45	0.760
5/16	18	7.907 7.687	6.98 6.93	0.849
3/8	16	9.491 9.254	8.45 8.40	0.947
7/16	14	11.076 10.816	9.89 9.83	1.086
1/2	13	12.661 12.386	11.39 11.32	1.168
9/16	12	14.246 13.958	12.87 12.80	1.290
5/8	11	15.834 15.528	14.33 14.26	1.386
3/4	10	19.004 18.677	17.34 17.27	1.535
7/8	9	22.176 21.824	20.34 20.26	1.650
1	8	25.349 24.969	23.28 23.20	1.919
1-1/8	7	28.519 28.103	26.16 26.07	2.196
1-1/4	7	31.694 31.278	29.33 29.24	2.210
1-3/8	7	34.864 34.002	32.12 32.02	2.563

UNF MACHINESCREW 2A Q (60°)
美國細牙規格

SIZE 規格	T(P) 牙數	外 徑 (D) 最大 (MAX) 最小 (MIN)	螺 紋 徑 (d) 最大 (MAX) 最小 (MIN)	(B) 牙山 澎漲數
NO:2	64	2.169 2.073	1.90 1.87	0.235
NO:3	56	2.496 2.393	2.19 2.16	0.268
NO:4	48	2.827 2.713	2.46 2.43	0.310
NO:5	44	3.157 3.036	2.76 2.73	0.351
NO:6	40	3.484 3.356	3.05 3.02	0.380
NO:8	36	4.145 4.006	3.66 3.63	0.430
NO:10	32	4.803 4.651	4.26 4.22	0.478
NO:12	28	5.461 5.296	4.84 4.80	0.550
1/4	28	6.324 6.160	5.72 5.68	0.550
5/16	24	7.909 7.727	7.20 7.16	0.640
3/8	24	9.497 9.315	8.76 8.74	0.640
7/16	20	11.079 10.874	10.23 10.18	0.760
1/2	20	12.666 12.462	11.82 11.76	0.760
9/16	18	14.251 14.031	13.31 13.25	0.849
5/8	18	15.839 15.619	14.89 14.83	0.849
3/4	16	19.011 18.774	17.95 17.89	0.947
7/8	14	22.184 21.923	20.98 20.91	1.086
1	12	25.254 25.065	23.95 23.87	1.290
1-1/8	12	28.529 28.240	27.12 27.05	1.290
1-1/4	12	31.704 31.415	30.29 30.21	1.290
1-3/8	12	34.876 34.588	33.46 33.38	1.290
1-1/2	12	38.051 37.763	36.63 36.55	1.290



台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
台牙牙板模具(广德)有限公司



台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
台牙牙板模具(广德)有限公司

BA MACHINE SCREW 2A Q (47.5°) BA 規格						
SIZE 規格	P(T) 牙數	外徑(D)		螺造徑(d)		(B) 牙山 膨脹數
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	最大 (MAX)	最小 (MIN)	
0 BA	1.0	5.970	5.820	5.320	5.220	0.650
1 BA	0.9	5.270	5.120	4.685	4.580	0.562
2 BA	0.81	4.676	4.526	4.150	4.016	0.518
3 BA	0.73	4.078	3.938	3.604	3.479	0.466
4 BA	0.66	3.570	3.460	3.141	3.045	0.422
5 BA	0.59	3.180	3.050	2.797	2.779	0.477
6 BA	0.53	2.780	2.660	2.436	2.327	0.438
8 BA	0.43	1.810	1.720	1.531	1.450	0.275

SM MACHINE SCREW 2A Q (60°) SM 針車用規格						
SIZE 規格	P(T) 牙數	外徑(D)		螺造徑(d)		(B) 牙山 膨脹數
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	最大 (MAX)	最小 (MIN)	
5/64	64	1.964	1.867	1.69	1.68	0.230
3/32	56	2.361	2.267	2.06	2.04	0.264
1/8	48	3.155	3.041	2.80	2.78	0.308
1/8	44	3.155	3.041	2.77	2.75	0.334
1/8	40	3.155	3.041	2.73	2.71	0.370
9/64	40	3.542	3.432	3.13	3.10	0.370
11/64	40	4.336	4.226	3.92	3.89	0.370
11/64	32	4.336	4.226	3.81	3.79	0.470
3/16	40	4.732	4.602	4.31	4.28	0.370
3/16	32	4.732	4.602	4.22	4.19	0.470
3/16	28	4.732	4.602	4.14	4.11	0.542
3/16	24	4.732	4.602	4.04	4.01	0.640
13/64	32	5.126	4.976	4.60	4.57	0.470
7/32	32	5.526	5.376	5.01	4.98	0.470
15/64	28	5.923	5.773	5.32	5.29	0.542
1/4	40	6.330	6.160	5.90	5.87	0.370
1/4	28	6.330	6.160	5.72	5.69	0.542
1/4	24	6.330	6.160	5.62	5.59	0.640
9/32	28	7.114	6.964	6.51	6.48	0.542
9/32	20	7.114	6.964	6.28	6.25	0.774
5/16	24	7.910	7.727	7.21	7.18	0.640
5/16	18	7.910	7.727	6.97	6.94	0.863

M/M MACHINE SCREW 6G (60°) 米厘細牙規格						
SIZE 規格	P(T) 牙數	外徑(D)		螺造徑(d)		(B) 牙山 膨脹數
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	最大 (MAX)	最小 (MIN)	
M4	0.5	3.980	3.874	3.61	3.57	0.313
4.5	0.5	4.480	4.374	4.11	4.07	0.313
5	0.5	4.980	4.874	4.61	4.57	0.313
6	0.75	5.978	5.838	5.45	5.41	0.468
7	0.75	6.978	6.838	6.45	6.41	0.468
8	1.0	7.974	7.794	7.29	7.24	0.625
9	1.0	8.974	8.794	8.29	8.24	0.625
10	1.25	9.972	9.760	9.12	9.07	0.782
10	1.0	9.974	9.794	9.28	9.23	0.625
12	1.25	11.972	11.760	11.12	11.07	0.782
12	1.5	11.968	11.732	10.95	10.89	0.940
14	1.5	13.968	13.732	12.95	12.89	0.940
16	1.5	15.968	15.732	14.95	14.89	0.940
18	2.0	17.962	17.682	16.62	16.54	1.264
18	1.5	17.968	17.732	16.93	16.86	0.940
20	2.0	19.962	19.682	18.62	18.54	1.264
20	1.5	19.968	19.732	18.92	18.85	0.940
22	1.5	21.968	21.732	20.92	20.85	0.940
24	1.5	23.968	23.732	22.92	22.85	0.940
26	1.5	25.968	25.732	24.93	24.85	0.940
27	1.5	26.968	26.732	25.93	25.85	0.940
28	1.5	27.968	27.732	26.93	26.85	0.940
30	1.5	29.968	29.732	28.93	28.85	0.940
32	1.5	31.968	31.732	30.93	30.85	0.940
33	1.5	32.968	32.732	31.93	31.85	0.940

M/M MACHINE SCREW 6G (60°) 米厘粗牙規格						
SIZE 規格	P(T) 牙數	外徑(D)		螺造徑(d)		(B) 牙山 膨脹數
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	最大 (MAX)	最小 (MIN)	
M2	0.4	1.980	1.890	1.70	1.67	0.250
2.3	0.4	2.280	2.190	2.00	1.97	0.250
2.5	0.45	2.480	2.390	2.16	2.13	0.281
2.6	0.45	2.580	2.480	2.26	2.23	0.281
3	0.5	2.980	2.870	2.63	2.60	0.313
3.5	0.6	3.470	3.360	3.06	3.03	0.375
4	0.7	3.978	3.838	3.49	3.45	0.438
4.5	0.75	4.470	4.340	3.96	3.92	0.468
5	0.8	4.976	4.826	4.43	4.38	0.500
6	1.0	5.970	5.820	5.30	5.25	0.625
7	1.0	6.970	6.820	6.30	6.25	0.625
8	1.25	7.960	7.790	7.12	7.07	0.782
9	1.25	8.960	8.790	8.12	8.07	0.782
10	1.5	9.960	9.770	8.97	8.91	0.940
11	1.5	10.968	10.732	9.97	9.91	0.940
12	1.75	11.950	11.760	10.79	10.73	1.094
14	2.0	13.950	13.740	12.63	12.56	1.264
16	2.0	15.950	15.740	14.63	14.56	1.264
18	2.5	17.950	17.710	16.31	16.23	1.560
20	2.5	19.950	19.710	18.31	18.23	1.560
22	2.5	21.950	21.710	20.31	20.23	1.560
24	3.0	23.940	23.680	21.98	21.90	1.870
27	3.0	26.940	26.680	24.98	24.89	1.870
30	3.5	29.940	29.680	27.66	27.56	2.190
33	3.5	32.940	32.680	30.65	30.56	2.190
36	4.0	35.940	35.630	33.33	33.23	2.500

鐵板螺絲規格表 TAPPING SCREW SIZE

攻牙螺絲形狀幾種類：

形狀	種類	
	JIS	USA
	1種	A形
	2種	B形
	3種	C形
	4種	AB形

特殊攻牙螺絲種類：

形狀	形式
	BP
	CA
	F
	(F)
	BF
	(BF)
	三角牙
	U

TAPPING SCREW USA TYPE A 美國規格鐵板螺絲					
規格 SIZE	牙數 P(T)	外徑(D)		螺造徑(d)	
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	最大 (MAX)	最小 (MIN)
NO: 0	40	1.52	1.44	1.20	1.15
NO: 1	32	1.90	1.82	1.50	1.45
NO: 2	32	2.23	2.13	1.80	1.75
NO: 3	28	2.56	2.46	2.10	2.05
NO: 4	24	2.89	2.79	2.30	2.25
NO: 5	20	3.30	3.20	2.65	2.60
NO: 6	18	3.58	3.45	2.80	2.75
NO: 7	16	4.01	3.86	3.15	3.10
NO: 8	15	4.26	4.11	3.35	3.30
NO: 9	14	4.55	4.40	3.50	3.45
NO: 10	12	4.92	4.77	3.75	3.70
NO: 12	11	5.60	5.46	4.40	4.35
NO: 14	10	6.45	6.29	5.10	5.05
NO: 16	10	7.11	6.96	5.70	5.65
NO: 18	9	7.77	7.62	6.10	6.05

TAPPING SCREW USA TYPE AB 美國規格鐵板螺絲					
規格 SIZE	牙數 P(T)	外徑(D)		螺造徑(d)	
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	最大 (MAX)	最小 (MIN)
NO: 0	48	1.52	1.44	1.25	1.20
NO: 1	42	1.90	1.82	1.60	1.55
NO: 2	32	2.23	2.13	1.80	1.75
NO: 3	28	2.56	2.46	2.05	2.00
NO: 4	24	2.89	2.79	2.30	2.25
NO: 5	20	3.30	3.20	2.60	2.55
NO: 6	20	3.53	3.43	2.85	2.80
NO: 7	19	3.91	3.78	3.15	3.10
NO: 8	18	4.21	4.09	3.40	3.35
NO: 10	16	4.80	4.65	3.90	3.85
NO: 12	14	5.46	5.31	4.40	4.35
1/4	14	6.25	6.10	5.20	5.15
5/16	12	8.00	7.82	6.75	6.70



台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
台牙牙板模具(广德)有限公司



台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
台牙牙板模具(广德)有限公司

TAPPING SCREW USA TYPE B 美國規格鐵板螺絲					
規格 SIZE	牙數 P(T)	外 徑 (D)		軋 造 徑 (d)	
		最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)
NO:0	48	1.52	1.44	1.25	1.20
NO:1	42	1.90	1.82	1.60	1.55
NO:2	32	2.23	2.13	1.80	1.75
NO:3	28	2.56	2.46	2.10	2.05
NO:4	24	2.89	2.79	2.30	2.25
NO:5	20	3.30	3.20	2.60	2.55
NO:6	20	3.53	3.42	2.85	2.80
NO:7	19	3.91	3.78	3.20	3.15
NO:8	18	4.21	4.08	3.40	3.35
NO:10	16	4.80	4.64	3.85	3.80
NO:12	14	5.46	5.30	4.40	4.35
1 / 4	14	6.24	6.09	5.15	5.10
5/16	12	8.00	7.82	6.75	6.70
3 / 8	12	9.65	9.42	8.45	8.35
7/16	10	11.17	10.94	9.75	9.70
1 / 2	10	12.80	12.57	11.40	11.35

TAPPING SCREW W.T. TYPE A 韋氏規格鐵板螺絲					
規格 SIZE	牙數 P(T)	外 徑 (D)		軋 造 徑 (d)	
		最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)
3/32"	32	2.48	2.38	1.85	1.8
1/8"	24	3.27	3.17	2.60	2.55
5/32"	16	4.07	3.97	3.20	3.15
3/16"	12	4.86	4.76	3.75	3.7
1 / 4"	10	6.45	6.35	5.2	5.15
5/16"	9	8.0	7.9	6.35	6.3
3/8"	7	9.63	9.53	7.65	7.6
1 / 2"	6	12.8	12.7	10.45	10.4

TAPPING SCREW M/M TYPE B 米 厘 規 格 鐵 板 螺 絲					
規格 SIZE	牙數 P(T)	外 徑 (D)		軋 造 徑 (d)	
		最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)
M2	40	2.0	1.90	1.70	1.65
M2.3	32	2.3	2.20	1.90	1.85
M2.6	28	2.6	2.50	2.15	2.10
M3	24	3.0	2.90	2.45	2.40
M3.5	20	3.5	3.40	2.85	2.80
M4	18	4.0	3.85	3.30	3.25
M4.5	16	4.5	4.35	3.60	3.55
M5	16	5.0	4.85	4.10	4.05
M6	14	6.0	5.85	5.05	5.00
M8	12	8.0	7.85	6.80	6.75

TAPPING SCREW M/M TYPE A 米 厘 規 格 鐵 板 螺 絲					
規格 SIZE	牙數 P(T)	外 徑 (D)		軋 造 徑 (d)	
		最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)
M2	32	2.10	2.00	1.75	1.70
M2.3	32	2.40	2.30	2.00	1.95
M2.6	28	2.70	2.60	2.20	2.15
M3	24	3.10	3.00	2.45	2.40
M3.5	18	3.65	3.50	2.85	2.80
M4	16	4.15	4.00	3.30	3.25
M4.5	14	4.65	4.50	3.60	3.55
M5	12	5.20	5.00	3.95	3.90
M6	10	6.20	6.00	4.80	4.75
M8	9	8.20	8.00	6.45	6.40

木螺絲規格表 WOOD SCREW SIZE



WOOD SCREW M/M TYPE M/M 米 厘 木 螺 絲 規 格 表					
規 格 SIZE	牙 數 P(T)	外 徑 (D)		軋 造 徑 (d)	
		最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)
1.6	0.8	1.65	1.55	1.20	1.15
1.8	0.9	1.85	1.75	1.40	1.35
2.1	1.0	2.17	2.03	1.60	1.55
2.4	1.1	2.47	2.33	1.90	1.85
2.7	1.2	2.77	2.63	2.10	2.05
3.1	1.3	3.17	3.03	2.45	2.40
3.5	1.4	3.60	3.40	2.85	2.75
3.8	1.6	3.90	3.70	3.05	3.00
4.1	1.8	4.20	4.00	3.25	3.20
4.5	2.0	4.60	4.40	3.50	3.45
4.8	2.1	4.92	4.68	3.75	3.70
5.1	2.2	5.22	4.98	4.00	3.90
5.5	2.4	5.62	5.38	4.35	4.30
5.8	2.6	5.92	5.68	4.50	4.45
6.2	2.7	6.32	6.08	4.85	4.75
6.8	3.1	6.95	6.65	5.30	5.20
7.5	3.3	7.65	7.35	5.80	5.70
8.0	3.3	8.15	7.85	6.30	6.20
9.5	3.8	9.65	9.35	7.60	7.50

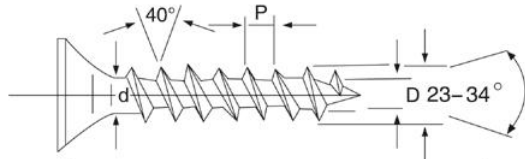
WOOD SCREW USA TYPE 美 國 木 螺 絲 規 格 表					
規 格 SIZE	牙 數 P(T)	外 徑 (D)		軋 造 徑 (d)	
		最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)
NO: 0	32	1.62	1.34	1.20	1.15
NO: 1	28	1.95	1.67	1.50	1.45
NO: 2	26	2.28	2.00	1.70	1.65
NO: 3	24	2.61	2.33	2.00	1.95
NO: 4	22	2.94	2.66	2.25	2.20
NO: 5	20	3.27	2.99	2.55	2.50
NO: 6	18	3.60	3.32	2.80	2.75
NO: 7	16	3.93	3.65	3.10	3.05
NO: 8	15	4.26	3.98	3.35	3.30
NO: 9	14	4.59	4.31	3.45	3.40
NO: 10	13	4.92	4.64	3.85	3.80
NO: 12	11	5.58	5.30	4.35	4.30
NO: 14	10	6.24	5.97	4.85	4.80
NO: 16	9	6.90	6.63	5.20	5.15
NO: 18	8	7.57	7.29	5.75	5.70
NO: 20	8	8.22	7.59	6.40	6.35
NO: 24	7	9.55	9.27	7.50	7.40



台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
台牙牙板模具(广德)有限公司



台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
台牙牙板模具(广德)有限公司



CHIPBOARD SCREWS 40° 牙規格表					
規格 SIZE	牙數 P(T)	外徑(D)		螺造徑(d)	
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	最大 (MAX)	最小 (MIN)
3	1.35	3.0	2.75	2.15	2.10
3.5	1.6	3.5	3.2	2.5	2.45
4	1.8	4.0	3.7	2.83	2.78
4.5	2.0	4.5	4.2	3.1	3.05
5	2.2	5.0	4.7	3.5	3.45
6	2.6	6.0	5.7	4.25	4.2

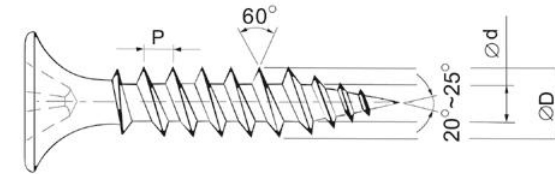
DIN WOOD SCREW DIN TYPE 9 7 木螺絲規格表					
規格 SIZE	牙數 P(T)	外徑(D)		螺造徑(d)	
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	最大 (MAX)	最小 (MIN)
1.4	0.6	1.4	1.30	1.10	1.05
1.6	0.8	1.6	1.50	1.20	1.15
1.7	0.8	1.7	1.60	1.30	1.25
2.0	0.9	2.0	1.90	1.55	1.50
2.4	1.0	2.4	2.30	1.90	1.85
2.7	1.2	2.7	2.60	2.15	2.10
3.0	1.35	3.0	2.85	2.25	2.20
3.5	1.6	3.5	3.35	2.65	2.60
4.0	1.8	4.0	3.85	3.05	3.00
4.5	2.0	4.5	4.35	3.40	3.35
5.0	2.2	5.0	4.85	3.80	3.75
5.5	2.4	5.5	5.35	4.20	4.15
6.0	2.6	6.0	5.85	4.70	4.65
7.0	3.2	7.0	6.85	5.30	5.25
8.0	3.5	8.0	7.85	6.20	6.15
9.0	4.0	9.0	8.85	6.80	6.75
10.0	4.5	10.0	9.85	7.60	7.55

DIN TAPPING SCREW DIN TYPE 1 9 7 0 鐵板螺絲規格表					
規格 SIZE	牙數 P(T)	外徑(D)		螺造徑(d)	
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	最大 (MAX)	最小 (MIN)
2.2	0.79	2.24	2.13	1.80	1.75
2.9	1.06	2.90	2.79	2.30	2.25
3.5	1.27	3.53	3.43	2.80	2.75
3.9	1.34	3.91	3.78	3.15	3.10
4.2	1.41	4.22	4.08	3.40	3.35
4.8	1.59	4.80	4.65	3.85	3.80
5.5	1.81	5.46	5.31	4.40	4.35
6.3	1.81	6.25	6.10	5.15	5.10
8.0	2.12	8.00	7.82	6.75	6.70

SQUARE AND HEX LAG SCREWS 美國木螺絲規格					
規格 SIZE	牙數 P(T)	外徑(D)		螺造徑(d)	
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	最大 (MAX)	最小 (MIN)
NO: 10	11	5.05	4.52	3.75	3.70
1/4	10	6.60	6.02	5.05	4.95
5/16	9	8.23	7.57	6.35	6.25
3/8	7	9.85	9.15	7.60	7.50
7/16	7	11.48	10.70	9.20	9.10
1/2	6	13.08	12.25	10.40	10.30
5/8	5	16.30	15.37	13.20	13.10
3/4	4 1/2	19.50	18.51	16.10	16.00

牆板自攻(單牙)螺絲

PHILLIPS DRYWALL BUGLE HEAD TAPPING SCREW



PHILLIPS DRYWALL BUGLE HEAD TAPPING SCREW 牆板自攻(單牙)螺絲				
英制	T 牙數	Ød 牙底直徑	ØD 牙紋外徑	螺造徑
#6	9	2.15 2.45	3.65 4.00	2.62 2.65
#7	9	2.45 2.65	3.90 4.30	2.90 2.95
#8	8	2.65 2.85	4.35 4.75	3.15 3.20
#10	8	3.25 3.45	4.90 5.35	3.75 3.80

PHILLIPS DRYWALL BUGLE HEAD TAPPING SCREW 牆板自攻(單牙)螺絲				
公制	T 牙數	Ød 牙底直徑	ØD 牙紋外徑	螺造徑
M3.5	9	2.15 2.45	3.65 4.00	2.62 2.65
M3.9	9	2.45 2.65	3.90 4.30	2.90 2.95
M4.2	8	2.65 2.85	4.35 4.75	3.15 3.20
M4.8	8	3.25 3.45	4.90 5.35	3.75 3.80



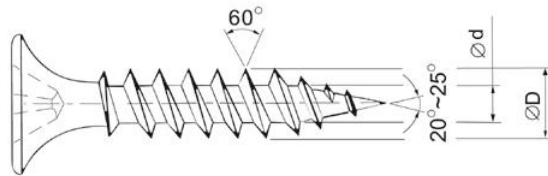
台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
台牙牙板模具(广德)有限公司



台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
台牙牙板模具(广德)有限公司

墙板自攻(雙牙)螺絲

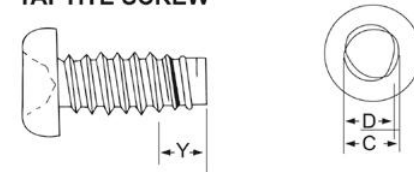
PHILLIPS DRYWALL BUGLE HEAD TAPPING SCREW



PHILLIPS DRYWALL BUGLE HEAD TAPPING SCREW				
墙板自攻(雙牙)螺絲				
英制	T 牙數	Ød 牙底直徑	ØD 牙紋外徑	軋造徑
#6	17	2.05 2.35	3.40 3.60	2.62 2.65
#7	16	2.45 2.55	3.75 4.00	2.90 2.95
#8	15	2.60 2.85	4.05 4.30	3.15 3.20
#10	12	3.20 3.40	4.70 4.95	3.75 3.80

PHILLIPS DRYWALL BUGLE HEAD TAPPING SCREW				
墙板自攻(雙牙)螺絲				
公制	T 牙數	Ød 牙底直徑	ØD 牙紋外徑	軋造徑
M3.5	17-18	2.05 2.35	3.40 3.60	2.62 2.65
M3.9	16	2.45 2.55	3.75 4.00	2.90 2.95
M4.2	15	2.60 2.85	4.05 4.30	3.15 3.20
M4.8	12	3.20 3.40	4.70 4.95	3.75 3.80

三角牙螺絲B型(B TYPE) TAPTITE SCREW



螺絲尺寸 强度

規 格 SIZE	螺 絲 牙 時 PITCH	螺 絲 徑 SCREW DIA.				先 端 部 (螺 杆)		尾 部 長 度		扭 力 強 度		伸 張 荷 重
		C mm		D mm		C mm		Y mm		kg	cm	kg
		最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	
2	40	2.04	1.96	1.96	1.88	1.46	1.26	1.6	1.2	4.1		120
2.3	32	2.34	2.26	2.26	2.18	1.76	1.56	2.0	1.5	6.1		150
2.6	28	2.64	2.56	2.55	2.47	1.94	1.74	2.3	1.8	9.9		210
3	24	3.05	2.95	2.95	2.85	2.25	2.05	2.7	2.1	15		280
3.5	20	3.55	3.45	3.46	3.34	2.65	2.45	3.2	2.5	25		390
4	18	4.05	3.95	3.91	3.81	3.00	2.80	3.6	2.8	35		480
5	16	5.06	4.94	4.90	4.78	3.74	3.44	4.0	3.1	66		730
6	14	6.08	5.92	5.88	5.72	4.52	4.12	4.6	3.6	117		1080
8	12	8.10	7.90	7.85	7.65	6.00	5.50	5.4	4.2	283		1950

下穴徑 (材質: 鋼)

螺絲徑 厚度	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.6	3.2
2	1.55	1.6	1.6	1.6	1.65	1.65	1.7	
2.3	1.9	1.9	1.9	1.95	1.95	1.95	2.0	2.0
2.6	2.15	2.15	2.2	2.2	2.2	2.25	2.25	2.3
3	2.65	2.65	2.65	2.7	2.7	2.7	2.7	2.75
3.5	3.05	3.05	3.05	3.1	3.1	3.1	3.15	3.15
4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.65	3.65	3.65	3.65
5		4.5	4.5	4.5	4.55	4.55	4.6	4.9
6			5.3	5.3	5.4	5.4	5.5	5.5
8			7.3	7.3	7.3	7.3	7.4	7.4

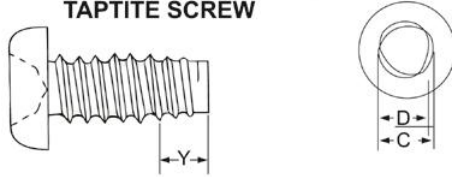


台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
台牙牙板模具(广德)有限公司



台湾牙板企业有限公司
台牙牙板模具(嘉兴)有限公司
台牙牙板模具(广德)有限公司

三角牙螺絲S型(S TYPE) TAPTITE SCREW



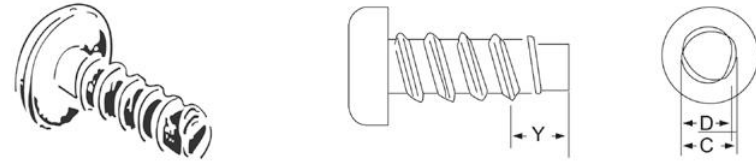
螺絲尺寸 强度

規 格 SIZE	螺 絲 牙 時 PITCH	螺 絲 徑		SCREW DIA.		先 端 部 (螺 杆)		尾 部 長 度		扭 力 強 度		伸 張 荷 重	
		C mm		D mm		C mm		Y mm		kg cm		kg	
		最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)	最 大 (MAX)	最 小 (MIN)
2	0.4	2.04	1.96	1.96	1.88	1.58	1.44	1.8	1.4	4.4	140		
2.3	0.4	2.34	2.26	2.26	2.18	1.82	1.68	1.8	1.4	7.7	200		
2.5	0.45	2.55	2.47	2.46	2.38	1.96	1.79	2.1	1.5	9.7	230		
2.6	0.45	2.65	2.57	2.56	2.48	2.05	1.88	2.1	1.5	12	250		
3	0.5	3.05	2.97	2.95	2.87	2.44	2.24	2.3	1.7	18	340		
3.5	0.6	3.56	3.48	3.44	3.36	2.83	2.63	2.7	2.1	28	460		
4	0.7	4.07	3.99	3.93	3.85	3.27	3.07	3.2	2.4	42	590		
5	0.8	5.08	5.00	4.92	4.84	4.17	3.87	3.6	2.8	88	960		
6	1.0	6.10	6.00	5.90	5.80	4.97	4.44	4.5	3.5	147	1350		
8	1.25	8.13	8.03	7.88	7.78	6.43	6.04	5.7	4.3	369	2470		

下穴徑(材質:鋼)

螺絲徑	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.6	3.2	4.0
2	1.7	1.7	1.7	1.7	1.75			
2.3	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0			
2.5	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.25		
2.6	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.35	2.35	
3	2.65	2.7	2.7	2.7	2.75	2.75	2.8	2.8
3.5	3.1	3.1	3.1	3.15	3.15	3.2	3.2	3.2
4	3.6	3.6	3.65	3.65	3.7	3.7	3.7	3.7
5		4.6	4.6	4.65	4.65	4.65	4.7	4.7
6		5.4	5.5	5.5	5.5	5.55	5.55	5.6
8		7.4	7.4	7.4	7.4	7.5	7.5	7.5

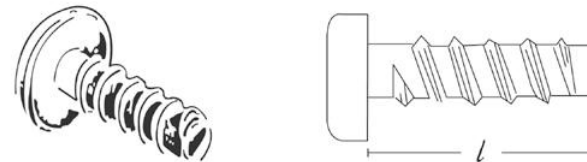
三角牙螺絲P型(P TYPE) TAPTITE SCREW



規 格 SIZE	螺 絲 牙 時 PITCH	外 徑		徑		先 端 部 徑		徑	
		C		D		C ¹		D ¹	
		最 大 MAX	最 小 MIN	最 大 MAX	最 小 MIN	最 大 MAX	最 小 MIN	最 大 MAX	最 小 MIN
2.0	0.794 (32)	2.12	2.02	2.04	1.94	1.54	1.34	1.46	1.26
2.3	0.907 (28)	2.43	2.33	2.35	2.25	1.84	1.64	1.76	1.56
2.5	1.058 (24)	2.63	2.53	2.54	2.44	1.94	1.74	1.85	1.65
2.6	1.058 (24)	2.73	2.63	2.64	2.54	2.04	1.84	1.95	1.75
3.0	1.270 (20)	3.15	3.03	3.05	2.93	2.35	2.15	2.25	2.05
3.5	1.411 (18)	3.66	3.54	3.57	3.45	2.70	2.50	2.61	2.41
4.0	1.588 (16)	4.16	4.04	4.02	3.90	3.10	2.90	2.96	2.76
5.0	1.814 (14)	5.19	5.05	5.03	4.89	3.76	3.46	3.60	3.30
6.0	2.117 (12)	6.24	6.06	6.04	5.86	4.36	3.96	4.18	3.78
8.0	2.540 (10)	8.30	8.08	8.05	7.93	5.85	5.35	5.65	5.15

頭部以下無牙部分的長
度為1.5~2牙

先端導引部(Y)的
長度為2~2.5牙



規 格 SIZE	2	2.3	2.5	2.6	3	3.5	4	5	6	8
4	○									
5	○	○	○*	○*	○*					
6	○	○	○	○	○*	○*	○*			
8	○	○	○	○	○	○	○	○*	○*	
10	○	○	○	○	○	○	○	○	○*	○*
12	○	○	○	○	○	○	○	○	○*	○*
14	(8)	(10)	○	○	○	○	○	○	○*	○*
18	(10)	(10)	(13)	(13)	○	○	○	○	○	○*
20	(12)	(10)	(14)	(14)	(14)	○	○	○	○	○
25					(16)	(19)	(17)	○	○	○
30					(16)	(15)	(22)	(20)	○	○
35						(20)	(22)	(25)	(25)	○
40							(22)	(20)	(30)	(37)
50								(25)	(30)	(42)
80										(42)

粗線框內是對於規格表推
荐的尺寸

1.0的標記表示全牙螺絲

2.()內的數字表示牙長

3.*標記不適用於皿頭

的 區 分	容 許 量
16 以下	0 -0.6
16-30	0 -1.2
30以上	0 -1.6